



gala gar®

Eléctrica
Profesional

Soldadura eléctrica

GAMA PROFESIONAL

Soldadura de electrodo MMA

Soldadura con TIG Pulsado

Soldadura de hilo MIG/MAG

Equipos Multiproceso

Corte por plasma



**MMA
1Ph**

MMA Profesional



1Ph Smart 160 MMA

Equipo de soldadura para electrodo MMA

Ref.: 22300160MMA



Procesos:
MMA

Electrodos:
Rutilo - Básico
Inoxidables - Especiales

Aplicaciones:
Carpintería metálica
Mantenimiento
Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	20 A + 160 A
Factor de marcha MMA 40°C	160 A / 35%
Factor de marcha TIG 40°C	160 A / 35%
Potencia máxima absorbida	8,1 Kva
Tensión en vacío	63 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	110 x 170 x 260 mm.
Peso	3,2 Kg.

Incluye:

- Maletín
- Pinza masa + cable
- Pinza portaelectrodos + cable
- Cepillo de metal con piqueta.
- Careta desmontable
- Correa de nylon para transporte

Equipo básico recomendado:



Electrodos 3,25 mm.
Ref.: 23301632PQ



Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998E



1Ph Smart 200 MMA

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC

Ref.: 22300200MMAVI



Conector
10-25



Procesos:
MMA - TIG DC Lift

Electrodos:
Rutilo - Básico
Inoxidables - Especiales

Aplicaciones:
Carpintería metálica
Mantenimiento
Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	10 A + 200 A
Factor de marcha MMA 40°C	200 A / 35%
Factor de marcha TIG 40°C	200 A / 35%
Potencia máxima absorbida	9,2 Kva
Tensión en vacío	65 V.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	237 x 300 x 400 mm.
Peso	4,7 Kg.

Incluye:

- Maletín
- Pinza masa + cable
- Pinza portaelectrodos + cable
- Cepillo de metal con piqueta.
- Careta desmontable
- Correa para transporte



Equipo básico recomendado:



Electrodos 4,00 mm.
Ref.: 23301644PQ



Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998E

Opcional recomendado TIG

Regulador Argón Co ₂	36500001
Antorcha de TIG SR17 V 4 m.	19051704P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C

(*)Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

**MMA
1Ph**

MMA Profesional



1Ph Kennedy 160 Syner

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC


**Seguridad
VRD**

Incluye:

 Maletín
 Pinza masa con cable
 Pinza portaelectrodos
 Cepillo y piqueta.

Equipo básico recomendado:


 Electrodo 3,25 mm.
 Ref.: 23301632PQ

 Pantalla electrónica
 9-13. Ref.: 5998E

**48 electrodos
de Ø 3,25 mm.
x HORA**
Procesos:
 MMA con modo sinérgico
 TIG DC Lift

Electrodos:
 Rutilo - Básico
 Inoxidables - Especiales

Sistema VRD:
 Sistema de seguridad
 de control de la tensión
 de arranque

Aplicaciones:
 Carpintería metálica
 Mantenimiento
 Reparaciones

Ref.: 22300160DGT

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	20 A + 160 A
Factor de marcha MMA 40°C	160 A / 35%
Factor de marcha TIG 40°C	160 A / 35%
Potencia máxima absorbida	3,6 Kva
Tensión en vacío	78 V.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	120 x 212 x 347 mm.
Peso	3,8 Kg.

Opcional recomendado TIG

Regulador Argón Co ₂	36500001
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C

(*)Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

1Ph Kennedy 200 Syner

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC


**Seguridad
VRD**

Incluye:

 Maletín
 Pinza masa con cable
 Pinza portaelectrodos
 Cepillo y piqueta.

Equipo básico recomendado:


 Electrodo 4,00 mm.
 Ref.: 23301644PQ

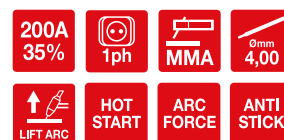
 Pantalla electrónica
 9-13. Ref.: 5998E

**32 electrodos
de Ø 4,00 mm.
x HORA**
Procesos:
 MMA con modo sinérgico
 TIG DC Lift

Electrodos:
 Rutilo - Básico
 Inoxidables - Especiales

Sistema VRD:
 Sistema de seguridad
 de control de la tensión
 de arranque

Aplicaciones:
 Carpintería metálica
 Mantenimiento
 Reparaciones

Ref.: 22300200DGT

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	20 A + 200 A
Factor de marcha MMA 40°C	200 A / 35%
Factor de marcha TIG 40°C	200 A / 35%
Potencia máxima absorbida	5 Kva
Tensión en vacío	78 V.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	120 x 220 x 380 mm.
Peso	4,2 Kg.

Opcional recomendado TIG

Regulador Argón Co ₂	36500001
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C

(*)Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

**TIG
1Ph**

TIG Pulsado Profesional



1Ph Smart 200TIG Pulse

Equipo de soldadura inverter para TIG Pulsado y MMA

Ref.: 22300200TS1



INOX

Procesos:
TIG Pulse - TIG DC HF - MMA

Materiales:
Acero al carbono e inoxidables

Aplicaciones:
Carpintería metálica
y calderería Mantenimiento
Reparación - Chapistería

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1Ph 230 V ± 10% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	5 A + 200 A
Factor de marcha TIG 40°C	200 A / 25%
Factor de marcha MMA 40°C	170 A / 30%
Potencia máxima absorbida	4,7 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	135 x 240 x 380 mm.
Peso	7,5 Kg.

Incluye:
Tubo de gas y cable
con toma de masa.

Equipo básico recomendado:



Antorcha TIG 26E
Ref: 19052614P



Estuche E-Tig
Ref: ETIG



Ver varillas en la
sección accesorios
de soldadura



Tungstenos Negro Ø 2,4
Ref: 750244C



Pantalla TIG 1/1/1/1
Ref: 51259B



Regulador
Ref: 36500001

No se incluye
pinza porta-electrodo.

1Ph Smart 200TIG Pulse AC/DC

Equipo de soldadura inverter para TIG Pulsado y MMA

Ref.: 22300200TACDC



INOX

ALU

Procesos:
TIG Pulse - TIG AC
TIG DC - MMA

Materiales:
Acero al carbono,
inoxidables y aluminio

Aplicaciones:
Carpintería ligera
Mantenimiento
Reparación - Chapistería

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1Ph 230 V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A + 200 A
Factor de marcha TIG 40°C	200 A / 25%
Factor de marcha MMA 40°C	160 A / 30%
Potencia máxima absorbida	6,9 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	165 x 328 x 439 mm.
Peso	11 Kg.

Incluye:
Tubo de gas y cable
con toma de masa.

Equipo básico recomendado:



Antorcha TIG 26E
Ref: 19052614P



Estuche E-Tig
Ref: ETIG



Ver varillas en la
sección accesorios
de soldadura



Tungstenos Negro Ø 2,4
Ref: 750244C



Pantalla TIG 1/1/1/1
Ref: 51259B



Regulador
Ref: 36500001

No se incluye
pinza porta-electrodo.

TIG 3Ph
TIG Pulsado Profesional



3Ph

Smart 315TIG Pulse AC/DC
Equipo de soldadura inverter para TIG Pulsado y MMA

Ref.: 22300315ACDCKIT



Nueva!

INOX

ALU

Procesos:
TIG Pulse
TIG AC
TIG DC
MMA

Materiales:
Acero al carbón
inoxidables
y aluminio

Aplicaciones:
Carpintería metálica
y calderería
Mantenimiento
Reparación
Chapistería

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3Ph 230/400 V ± 10% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A + 320 A
Factor de marcha TIG 40°C	315 A / 20%
Factor de marcha MMA 40°C	250 A / 20%
Potencia máxima absorbida	9 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	365 x 560 x 355 mm.
Peso	35 Kg.

Incluye:
Tubo de Gas
Cable con toma de masa
Carro de transporte
Módulo de refrigeración
Pedal de control de 5 metros
Equipo montado y probado.



Equipo básico recomendado:



Antorcha TIG 18E
Ref: 19051814P

Estuche E-Tig
Ref: ETIG

Ver varillas en la
sección accesorios
de soldadura

Tungstenos Negro Ø 3,2
Ref: 750324C

Pantalla TIG 1/1/1/1
Ref: 51259B

Regulador
Ref: 36500001

Líquido Refrigerante 10L.
Ref: 39200094



MP 1Ph Multiproceso



1Ph Smart 200 MP

Equipo Multiproceso de soldadura MIG/MAG - MMA - TIG DC

Ref.: 22300200MP



Hilo Electrodo Varilla

200A 35%	1ph	MIG-MAG	5,00 kg.	0mm 1,0	QR
2T 4T	MMA	0mm 3,25	TIG	LIFT ARC	

Procesos:
MIG/MAG - Tubular sin Gas - MMA - TIG DC Lift

Materiales:
Acero - Carbono - Inoxidable - Aluminio

Electrodos:
Rutilo - Básico - Inoxidable

Aplicaciones:
Chapistería - Reparación - Mantenimiento

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	25 A ÷ 200 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	200 A / 35 %
Factor de marcha MMA 40°C	180 A / 35 %
Factor de marcha TIG 40°C	180 A / 35 %
Potencia máxima absorbida	9,2 Kva
Velocidad máxima de hilo	16 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	280 x 570 x 460 mm.
Peso	9,8 Kg.

Opcional recomendado TIG	
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja de tungstenos Negro Ø 2,4	750244C
KIT consumibles Antorcha TIG	ETIG

Incluye:
Cable con toma de masa
Pinza portaelectrodo

(*) Ver opciones de varillas en la sección accesorios de soldadura.

- 1 Led indicador de protección
- 2 Led de encendido
- 3 Selector MMA-TIG / MIG
- 4 Selector modo pulsación 2T-4T para soldadura MIG
- 5 Potenciómetro de regulación inductancia anti-proyecciones
- 6 Potenciómetro regulación Intensidad/Tensión de soldadura
- 7 Potenciómetro de regulación de velocidad de hilo MIG



Equipo básico recomendado:

	+		+		+		+	
Antorcha MIG 25 Ref.: 880025P		Estuche consumibles Ref.: EMIG25		Para obtener bobinas de hilo de 5 kg. Consúltenos.		Pantalla electrónica 9-13. Ref.: 5998E		Regulador Ref.: 36500001

Ahorra hasta un 30% en gas
Infórmese en la sección de regulación sobre nuestras válvulas economizadoras.



MP
3Ph

Multiproceso

3Ph Smart MIG 350 MP

Equipo Multiproceso de soldadura MIG/MAG - MMA - TIG DC

Ref.: 22300350MP



Incluye:
Tubo de Gas
Cable con toma de masa
Carro de transporte
Equipo montado y probado.

Seguridad VRD

Procesos:
MIG/MAG - MMA
TIG DC Lift

Materiales:
Acero al carbono
Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:
Carpintería metálica
Mantenimiento
Industria artesanal
Carrocerías
Talleres mecánicos
Construcción
Electricistas
Reparación

Sistema VRD:
Sistema de seguridad de control de la tensión de arranque



Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación	50 A + 350 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	350 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40°C	350 A / 40 %
Factor de marcha TIG 40°C	350 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	15 Kva
Velocidad máxima de hilo	15 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	400 x 670 x 900 mm.
Peso	51 Kg.

Opcional recomendado TIG

Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 3,2	750324C
KIT consumibles Antorcha TIG	ETIG

(*) Ver opciones de varillas en la sección accesorios de soldadura.

Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 36
Ref.: 880036P



Estuche consumibles
Ref.: EMIG36



Ver bobinas de hilo en la sección accesorios de soldadura



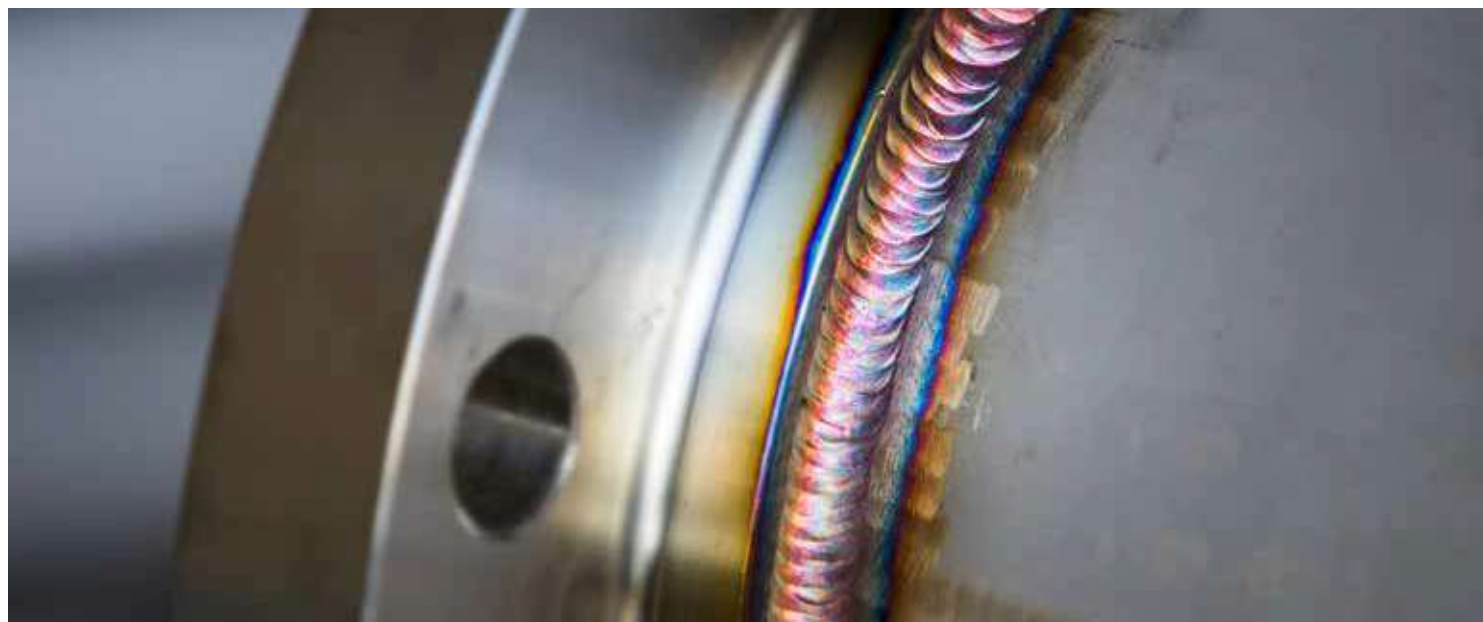
Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998E



Regulador
Ref.: 36500001

Ahorra hasta un 30% en gas

Infórmese en la sección de regulación sobre nuestras válvulas economizadoras.



MP 3Ph Multiproceso



3Ph Smart MIG 500 MP

Equipo Multiproceso de soldadura MIG/MAG - MMA - TIG DC



5 Metros Ref.: 22300500MPKIT

10 Metros Ref.: 22300510MPKIT



Procesos:
MIG/MAG
MMA
TIG DC Lift

Materiales:
Acero al carbono
Inoxidable
Aluminio

Aplicaciones:
Carpintería metálica
Calderería - Mantenimiento
Industria artesanal
Carrocería - Talleres mecánicos
Construcción - Electricistas
Reparación

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph. 400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación	50 A + 500 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	500 A / 60 %
Factor de marcha MMA 40°C	500 A / 60 %
Factor de marcha TIG 40°C	500 A / 60 %
Potencia máxima absorbida	20 Kva
Velocidad máxima de hilo	18 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	285 x 595 x 543 mm.
Peso	35 Kg.

Incluye:

- Devanadora WF-4R
- Carro de transporte y soporte de botellas
- Módulo de refrigeración WCS
- Juego de cables refrigerados 5 ó 10 m.
- Ruedas de arrastre 1,0 - 1,2 "V"
- Cable con toma de masa
- Equipo montado y probado.

Opcional recomendado TIG

Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 3,2	750324C
KIT consumibles Antorcha TIG	ETIG

(*) Ver opciones de varillas en la sección accesorios de soldadura.



- | | |
|--|---------------------------------------|
| 1 Regulación de intensidad soldadura MMA | 7 LED indicador de sobrecalentamiento |
| 2 Regulación de intensidad final de cráter | 8 LED indicador de sobre-corriente |
| 3 Conmutador modo pulsación 2T/4T | 9 Selección proceso MIG/MMA-TIG |
| 4 Purga de gas | 10 Voltímetro (Tensión de soldadura) |
| 5 Amperímetro (intensidad de soldadura) | 11 Regulación voltaje final de cráter |
| 6 LED encendido/apagado | 12 Mando regulador de la inductancia |

Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 501
Ref.: 8800501P

Estuche consumibles
Ref.: EMIG501

Ver bobinas de hilo en
la sección accesorios
de soldadura

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998E

Regulador
Ref.: 36500001

Líquido Refrigerante 10L.
Ref.: 39200094

Ahorra hasta un 30% en gas

Infórmese en la sección de
regulación sobre nuestras
válvulas economizadoras.



gala gar[®]

Soldadura eléctrica

GAMA INDUSTRIAL

Soldadura de electrodo MMA

Transformadores y rectificadores

Soldadura de TIG Pulsado

Soldadura de hilo MIG/MAG

Equipos Sinérgicos de Multiproceso

Soldadura por puntos

Corte por plasma

Arco aire

Devanadoras de hilo

**TIG
3Ph**

TIG Pulsado Industrial

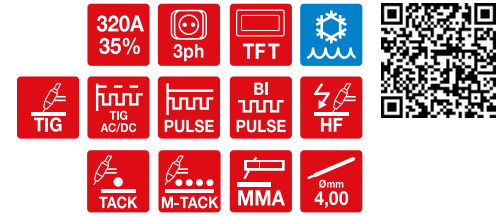
Gala 3200TIG Pulse AC/DC

Equipo industrial compacto de soldadura inverter para TIG Pulsado

Ref.: 47000000

INOX

ALU



Descripción:

El Gala 3200 ACDC es un equipo industrial de tecnología inverter de última generación para la soldadura mediante procesos TIG DC, TIG AC y electrodo revestido MMA. Indicado para la soldadura TIG de todos los materiales, especialmente aceros inoxidables y todo tipo de aluminios.

Procesos:

TIG Pulse - TIG Bi-Pulse - TIG AC - TIG DC
MMA - Tack y M-Tack

Materiales:

Acero al carbono, inoxidables y aluminio

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Industria del automóvil
Industria química y papelera - Fabricación de carrocerías
Instalaciones deportivas y ganaderas - Mobiliario urbano
Reparaciones - Mantenimiento - Construcción - Centros de formación.

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3Ph 400 V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	20 A ÷ 300 A
Factor de marcha TIG 40°C	320 A / 35%
Factor de marcha MMA 40°C	300 A / 20%
Potencia máxima absorbida	13,2 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	267 x 451 x 625 mm.
Peso	35 Kg.

6 puntos diferenciales del equipo a tener en cuenta:

1 Manejo sencillo e intuitivo:

Disponemos de un único display para el control del equipo con 3 áreas perfectamente delimitadas, consiguiendo facilidad y rapidez en su manejo.

- A- Área de identificación que muestra la configuración actual del equipo.
- B- Área de programación donde accedemos a parámetros de programación y ciclo de soldadura.
- C- Área de regulación donde visualizamos los parámetros disponibles para cada programa seleccionado.



Área de identificación

Área de programación

Área de regulación

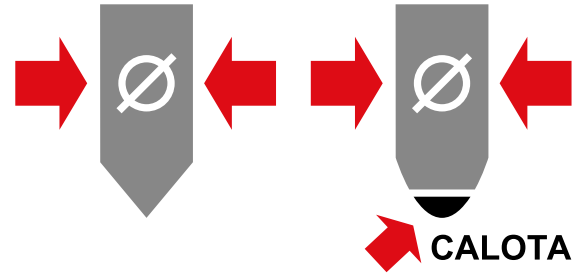


Gala 3200TIG Pulse AC/DC

3Ph

2 Asignación de diámetro de tungstenos y creación de la calota:

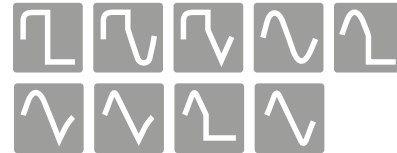
Sugiere el diámetro del tungsteno en función de la regulación de soldadura y en TIG AC informa del crecimiento de la calota por exceso de intensidad, mejorando el rendimiento del tungsteno y reduciendo las paradas para su afilado.



3 Selección del tipo de onda y su frecuencia:

Control del aporte térmico en la pieza y el tungsteno, seleccionando el tipo de onda y combinándolas entre sí.

Podemos ajustar la frecuencia de la onda, la penetración del arco y mejorando su relación con el decaído de la pieza.



4 Sistema de seguridad:

Permite limitar el acceso y regulación de parámetros, recomendado para procesos homologados donde se debe respetar las especificaciones técnicas.



5 Combina 5 modalidades de soldadura y 4 tipos de arco:

Modo continuo:

Inicio y final de soldadura controlado por el pulsador de la antorcha.

Modo spot:

Permite la programación de cordón de soldadura en un tiempo determinado.

Modo interv al:

Permite la programación de cordones de soldadura consecutivos con espacio entre ellos en un tiempo determinado.

Modo tac k:

Permite la ejecución de un micro punto de soldadura (1 msg. ideal para chapas finas). Recomendado para soldeo de alta penetración espesores por debajo de 4 mm.

Modo multi-tac k:

Permite el encadenamiento de micro puntos de soldadura, (sin pulsación de gatillo), minimiza la deformación del material por reducción de aporte térmico. Recomendado para soldeo con alta penetración en espesores por debajo de 2,5 mm.

Arco estándar:

En TIG DC y AC, con intensidad constante.

Arco pulsado:

Sucesión de 2 intensidades que se alternan garantizando el control del aporte térmico.

Doble arco pulsado:

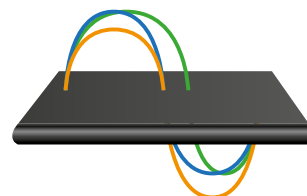
Combina 2 arcos pulsados, mejorando la estética del cordón y el control sobre el baño de fusión.

Arco mixto:

Combina una fase de corriente alterna con otra de corriente continua, aumentando la penetración y velocidad. Recomendado para la union de distintos espesores en aluminio.

		Modo de soldadura DC				
		CONTINUO	SPOT	INTERVAL	TACK	M-TACK
Tipo de Arco	Estándar	●	●	●		
	Pulsado	●	●	●		
	Bipulsado	●				
	Tack				●	●

		Modo de soldadura AC		
		CONTINUO	SPOT	INTERVAL
Tipo de Arco	Estándar	●	●	●
	Pulsado	●	●	●
	Bipulsado	●		
	Mixto	●		



**TIG
3Ph**

TIG Pulsado Industrial

Gala 3200TIG Pulse AC/DC

Equipo industrial compacto de soldadura inverter para TIG Pulsado

6 Biblioteca de aplicaciones que permite guardar, consultar y gestionar los programas creados.

Incorporamos 10 programas de serie para el uso con distintos espesores y materiales, 5 programas para acero inoxidable y 5 programas para aluminio:

- P1 Punteo rápido para INOX.
- P2 Soldadura multipunto para INOX en espesores finos.
- P3 Soldadura arco pulsado de alta velocidad para INOX, reduciendo deformación.
- P4 Soldadura de acabado en INOX, con mayor marcado de aguas.
- P5 Soldadura de penetración en altos espesores de INOX.
- P6 Soldadura de chapas de ALUMINIO con espesores diferentes.
- P7 Soldadura básica para ALUMINIO.
- P8 Soldadura de acabado en ALUMINIO, con mayor marcado de aguas.
- P9 Reducción sonora del arco.
- P10 Soldadura de penetración con espesores altos en ALUMINIO.

INOX

P1 Rapid Spot 0,5 - 4 mm.	P2 Easy Weld 1,5 mm.	P3 Rapid Weld 0,5 - 4 mm.	P4 Finish Weld 1,5 - 5 mm.	P5 Power ARC 5 - 8 mm.
--	-----------------------------------	--	---	-------------------------------------

ALU

P6 E1-E2 1 - 10 mm.	P7 Easy Weld 1,5 - 5 mm.	P8 Finish Weld 1,5 - 3,5 mm.	P9 Soundless 1 - 5 mm.	P10 Power ARC 5 - 8 mm.
----------------------------------	---------------------------------------	---	-------------------------------------	--------------------------------------



Equipo con estación de trabajo

Ejemplos prácticos

Punteo de mallas



Para unir distintos metales



Más longitud en soldadura de cobre



Control de la temperatura de soldadura



Soldadura sin deformación



Une distintos espesores





Gala 3200TIG Pulse AC/DC

3Ph

**Solicite estudio técnico/económico personalizado.**

Componentes recomendados para el equipo

Ref.	Descripción
47000000	Fuente de potencia GTS 3200 TIG Pulse
51712090	Estación de trabajo (uso de GTS 3200 sin refrigeración)
64191000	Carro de transporte (uso de GTS 3200 con refrigeración)
65982000	Modulo de refrigeración
47012090	Kit de carenado para módulo de refrigeración
39200094	Líquido refrigerante
19052614P	Antorcha XT26 E - 4 metros
19051814P	Antorcha XT18 E - 4 metros refrigerada
ETIG	Kit de consumibles antorcha
51259B	Máscara electrónica GALAXY especial para TIG
Consumible	Varilla de aportación - Ver sección accesorios soldadura
Consumible	Caja tungstenos 10 uds. - Ver sección consumibles antorchas TIG
37600000	Regulador de Argón Co ²
GMT	Equipo montado y testado

GTS 3200TIG Pulse ACDC completa CON refrigeración

GTS 3200TIG Pulse ACDC completa SIN refrigeración

Componentes opcionales para el equipo

Ref.	Descripción
66700000	Devanadora de hilo frío
64185000	Soporte devanadora (necesario para el uso con devanadora)
66799999	Guía TIG euro para uso con devanadora de hilo frío
481P101024	Kit sujeción antorcha de TIG para uso con devanadora de hilo frío
481P011130	Lápiz 3 m. TIG hilo frío 0,6-1,0 mm.
481P001001	Lápiz 3 m. TIG hilo frío 1.2-1,6 mm. (1)
35500000	Válvula economizadora (ahorra hasta un 30% de gas)
42312058	Mando a distancia
8044166-NT	Afilador de tungstenos

GTS 3200 TIG ACDC - 440 V. 60 Hz. - Ref.: 47051000



MIG
3Ph

MIG/MAG Industrial



3Ph Gala MIG 257

Equipo compacto de soldadura MIG/MAG

Ref.: 4690000

Procesos:
MIG/MAGMateriales:
Acero al carbono - Inoxidable - AluminioAplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V - 50/60 Hz.
Margen de regulación	37 A + 250 A
Factor de marcha	250 A / 35 %
Nº de Escalas	10 posiciones
Potencia máxima absorbida	10,3 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	507 x 553 x 861 mm.
Peso	63 Kg.

Incluye de serie:

Cable con toma de masa - Tubo de gas
Ruleta para acero "V" 40 mm. de 0.8 - 1.0 mm.Preinstalación de voltímetro y amperímetro
(el KIT es opcional)

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
43981075	Kit Voltímetro / Amperímetro
M253000	Antorcha MIG 25 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
63106021	Ruleta aluminio "U" 40 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesita 1 unidad.



Equipo básico recomendado:

Antorcha MIG 25
Ref.: 880025PEstuche consumibles
Ref.: EMIG25Ver bobinas de hilo en
la sección accesorios
de soldaduraPantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998ERegulador
Ref.: 37600000

Ahorra hasta un 30% en gas

Infórmese en la sección de
regulación sobre nuestras
válvulas economizadoras.

**MIG
3Ph**

MIG/MAG Industrial

3Ph Gala MIG 2600

Equipo de soldadura MIG/MAG

Ref.: 43800000



Procesos:
MIG/MAG

Materiales:
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Construcción de equipos y maquinaria
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	30 A + 230 A
Factor de marcha	300 A / 35 %
Nº de Escalas	10 posiciones
Potencia máxima absorbida	12,4 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	532 x 685 x 900 mm.
Peso	82 Kg.

Incluye de serie:
Cable con toma de masa - Tubo de gas
Ruleta para acero "V" 40 mm. de 0.8-1.0 mm.
Preinstalación de voltímetro y amperímetro
(el KIT es opcional).

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
43981075	Kit Voltímetro / Amperímetro
M253000	Antorcha MIG 25 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
63106021	Ruleta aluminio "U" 40 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesita 1 unidad.



Gala MIG 2600 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43883000

Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 25
Ref: 880025P

Estuche consumibles
Ref: EMIG25

Ver bobinas de hilo en
la sección accesorios
de soldadura

Pantalla electrónica
9-13. Ref: 5998E

Regulador
Ref: 37600000

Ahorra hasta un 30% en gas
Infórmese en la sección de
regulación sobre nuestras
válvulas economizadoras.



3Ph Gala MIG 4000

Equipo de soldadura MIG/MAG

Ref.: 43988000



Procesos:
MIG/MAG

Materiales:
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería
Construcción de equipos y maquinaria
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	35 A + 300 A
Factor de marcha	400 A / 35 %
Nº de Escalas	2 x 10 posiciones
Potencia máxima absorbida	16,6 Kva
Velocidad máxima de hilo	19 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	556 x 720 x 900 mm.
Peso	100 Kg.

Incluye de serie:
Cable con toma de masa - Tubo de gas
Ruletas para acero "V" 30 mm. de 0,8-1.0 mm.
Ruletas para acero "V" 30 mm. de 1,0-1.2 mm.

Preinstalación de voltímetro y amperímetro
(el KIT es opcional)

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
43981075	Kit Voltímetro / Amperímetro
M363000	Antorcha MIG 36 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
62006021	Ruleta aluminio "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
62006022	Ruleta aluminio "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006015	Ruleta para tubular 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesitan 2 unidades.



Gala MIG 4000 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43989000

Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 36
Ref: 880036P



Estuche consumibles
Ref: EMIG36



Ver bobinas de hilo en
la sección accesorios
de soldadura



Pantalla electrónica
9-13. Ref: 5998E



Regulador
Ref: 37600000

Ahorra hasta un 30% en gas

Infórmese en la sección de
regulación sobre nuestras
válvulas economizadoras.



3Ph Gala MIG 3800

Equipo para soldadura de hilo MIG/MAG

Ref.: 4399000KIT



Procesos: MIG/MAG

Materiales: Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones: Carpintería metálica y calderería - Construcción de equipos y maquinaria - Ind. del Automóvil
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

El KIT incluye:

Ref.	Descripción
43990000	Fuente de potencia Gala MIG 3800
61800000	Devanadora seca D-12A
63700000	Juego de cables 5 m. D-12A
49416022	Ruleta acero "V" 40 mm. de 0.8-1.0 mm.
•	Cable con toma de masa
•	Tubo de gas
•	Carro soporte de botellas
•	Preinstalación de voltímetro y amperímetro*

* El KIT es opcional

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	35 A + 300 A
Factor de marcha	400 A / 35 %
Nº de Escalas	2 x 10 posiciones
Potencia máxima absorbida	16,6 Kva
Velocidad máxima de hilo	19 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	556 x 767 x 900 mm.
Peso sin devanadora	95 Kg.

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
GM	Montaje de equipo
GMT	Montaje de equipo + prueba
43981075	Kit Voltímetro / Amperímetro
M363000	Antorcha MIG 36 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
63106021	Ruleta aluminio "U" 40 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
63781000	Juego de cables 10 m.
63787000	Juego de cables 15 m.
63782000	Juego de cables 20 m.
62100000	Devanadora 4 ruletas D-20A
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesita 1 unidad.

Gala MIG 3800 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43953000

Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 36
Ref.: 880036P

Estuche consumibles
Ref.: EMIG36

Ver bobinas de hilo en
la sección accesorios
de soldadura

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998E

Regulador
Ref.: 37600000

Ahorre hasta un 30% en gas
Infórmese en la sección de regulación sobre
nuestras válvulas economizadoras.

**MIG
3Ph**

MIG/MAG Industrial

Gala MIG 4007

Equipo para soldadura de hilo MIG/MAG

500A
35%

3ph

MIG-MAG

1,2

15,00 kg.

4

15,00



Ref.: 4310000KIT

Ref.: 4310000RKIT



Procesos: MIG/MAG

Materiales:
Acero al carbono
Inoxidable
Aluminio

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería - Astilleros
Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica
Nuclear - Ind. Automóvil - Ferroviaria - Mantenimiento
Talleres mecánicos - Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	25 A ÷ 380 A
Factor de marcha	500 A / 35 %
Nº de Escalas	3 x 10 posiciones
Potencia máxima absorbida	18 Kva
Velocidad máxima de hilo	20 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	395 x 871 x 957 mm.
Peso sin devanadora	135 Kg.

Gala MIG 4007 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43151000



Módulo de refrigeración opcional



Gala MIG 4007

3Ph

Componentes que incluyen los KIT

Ref.	Descripción
● ● 43100000	Fuente de potencia Gala MIG 4007
● 62100000	Devanadora seca 4 ruletas D-20A
● 63400000	Módulo de refrigeración WCS-510
● 62200000	Devanadora refrigerada 4 ruletas D-20AR
● 42012080	Carro soporte botellas
● 43212080	Carro soporte botellas y refrigeración
● 63800000	Juego cables 5 m. (D-20A)
● 63900000	Juego de cables 5 m. (D-20AR)
● ● 62006016	Ruletas para acero "V" de 30 mm. 1,0 - 1.2 mm.
● ● 43981075	Kit Volt./Amp. montado en GalaGar
● ● ●	Cable con toma de masa
● ● ●	Tubo de gas
Gala MIG 4007 completa CON refrigeración	
Gala MIG 4007 completa SIN refrigeración	

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
GM	Montaje de equipo
GMT	Montaje de equipo + prueba
M363000	Antorcha MIG 36 3 m. Aluminio
M503000	Antorcha MIG 501 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
62006021	Ruleta ALU "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
62006022	Ruleta ALU "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006015	Ruleta tubular 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
63881000	Juego de cables 10 m.
63884000	Juego de cables 15 m.
63882000	Juego de cables 20 m.
63981000	Juego de cables refrigerado 10 m.
63983000	Juego de cables refrigerado 15 m.
63982000	Juego de cables refrigerado 20 m.
62900000	Devanadora cerrada D-22C
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesitan 2 unidades.

Equipo básico recomendado para equipo sin refrigerar:



Equipo básico recomendado para equipo refrigerado:



Ahorre hasta un 30% en gas

Infórmese en la sección de regulación sobre nuestras válvulas economizadoras.

**MIG
3Ph**

MIG/MAG Industrial

Gala MIG 5100

Equipo para soldadura de hilo MIG/MAG

550A
35%

3ph

MIG-MAG

1,2

15,00

4

CE



Ref.: 4210000KIT

Ref.: 4210000RKIT



Procesos: MIG/MAG

Materiales:

Acero al carbono

Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Astilleros

Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica

Nuclear - Ind. Automóvil - Ferroviaria - Mantenimiento

Talleres mecánicos - Reparaciones

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	25 A ÷ 425 A
Factor de marcha	555 A / 35 %
Potencia máxima absorbida	21,5 Kva
Velocidad máxima de hilo	20 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	395 x 871 x 957 mm.
Peso sin devanadora	142 Kg.

Gala MIG 5100 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 42151000



Devanadora D-22C
cerrada opcional



Gala MIG 5100

3Ph

Componentes que incluyen los KIT

Ref.	Descripción
● ● 42100000	Fuente de potencia Gala MIG 5100
● 62100000	Devanadora seca 4 ruletas D-20A
● 63400000	Módulo de refrigeración WCS-510
● 62200000	Devanadora refrigerada 4 ruletas D-20AR
● 42012080	Carro soporte botellas
● 43212080	Carro soporte botellas y refrigeración
● 63800000	Juego cables 5 m. (D-20A)
● 63900000	Juego de cables 5 m. (D-20AR)
● ● 62006016	Ruletas para acero "V" de 30 mm. 1,0 - 1.2 mm.
● ● 43981075	Kit Volt./Amp. montado en GalaGar
● ● ●	Cable con toma de masa
● ● ●	Tubo de gas

Gala MIG 5100 completa CON refrigeración

Gala MIG 5100 completa SIN refrigeración

Opciones del equipo

Ref.	Descripción
GM	Montaje de equipo
GMT	Montaje de equipo + prueba
M363000	Antorcha MIG 36 3 m. Aluminio
M503000	Antorcha MIG 501 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
62006021	Ruleta ALU "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
62006022	Ruleta ALU "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006015	Ruleta tubular 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
63881000	Juego de cables 10 m.
63884000	Juego de cables 15 m.
63882000	Juego de cables 20 m.
63981000	Juego de cables refrigerado 10 m.
63983000	Juego de cables refrigerado 15 m.
63982000	Juego de cables refrigerado 20 m.
62900000	Devanadora cerrada D-22C
35500000	Válvula economizadora de gas

* Para este equipo se necesitan 2 unidades.

Equipo básico recomendado para equipo sin refrigerar:



Equipo básico recomendado para equipo refrigerado:

**Ahorre hasta un 30% en gas**

Infórmese en la sección de regulación sobre
nuestras válvulas economizadoras.

**MP
1Ph**

Multiproceso



1Ph **Gala 2000 MP**

Equipo Multiproceso de soldadura MIG/MAG - TIG DC - MMA

Ref.: 54300000



**Hilo
Electrodo
Varilla**

- 1 Voltímetro / Amperímetro digital
- 2 Regulación de la velocidad del hilo
- 3 Pulsador para purga de hilo
- 4 Potenciómetro o regulación inductancia
- 5 Selector modo 2T/4T
- 6 Selector de proceso MIG - MMA -TIG
- 7 Regulador tensión de soldadura MIG / MMA

Procesos:
MIG/MAG - Tubular sin Gas - TIG DC Lift - MMA

Materiales:
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Electrodos:
Rutilo - Básico - Inoxidable

Aplicaciones:
Chapistería - Reparación - Mantenimiento

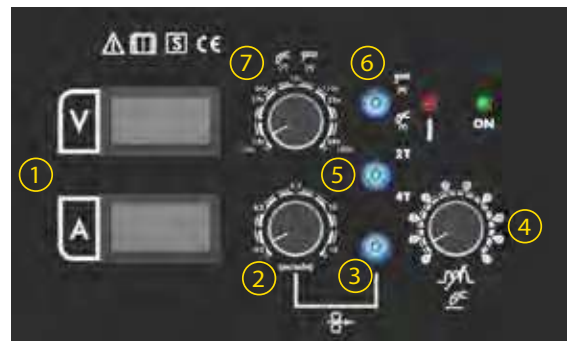
Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	25 A ÷ 200 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	200 A / 45 %
Factor de marcha MMA 40°C	180 A / 40 %
Factor de marcha TIG 40°C	180 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	9,2 Kva
Velocidad máxima de hilo	16 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	280 x 550 x 450 mm.
Peso	18 Kg.

Opcional recomendado TIG

Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja de tungstenos Negro Ø 2,4	750244C
KIT consumibles Antorcha TIG	ETIG

(*) Ver opciones de varillas en la sección accesorios de soldadura



Incluye:
Cable con toma de masa y tubo de gas

Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 25
Ref.: 880025P

Estuche consumibles
Ref.: EMIG25

Ver bobinas de hilo en
la sección accesorios
de soldadura

Pantalla electrónica
9-13. Ref.: 5998E

Regulador Argón
Ref.: 37600000

**Ahorre hasta un
30% en gas**
Infórmese en la
sección de regulación
sobre nuestras válvulas
economizadoras.

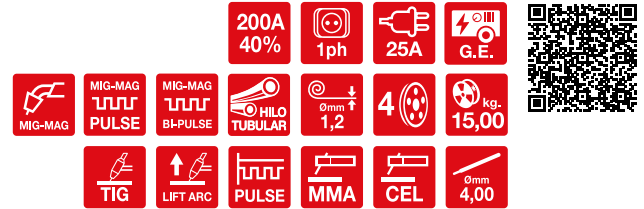
**MP
1Ph**

Multiproceso Sinérgico Pulsado

1Ph GPS 2300 Bi-Pulse

Equipo Multiproceso de soldadura MIG/MAG - TIG DC - MMA

Ref.: 53200000



Procesos:
MIG/MAG Pulse / Bi-Pulse - Tubular sin Gas
TIG Lift Arc - TIG Pulse - MMA y MMA CEL

Materiales base y aleaciones:
Acero al carbono, inoxidable, aluminio, cobre.

Aplicaciones:
Carpintería metálica media - Industria del automóvil
Industria química y papelera - Fabricación de carrocerías
Instalaciones deportivas y ganaderas - Mobiliario urbano
Reparaciones - Mantenimiento - Construcción - Centros de formación - Automatización

Características técnicas básicas

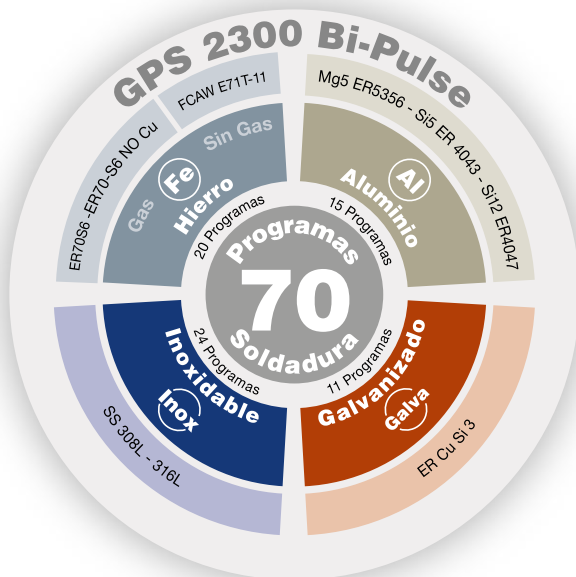
Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	10 A + 200 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	200 A / 40 %
Factor de marcha TIG 40°C	200 A / 35 %
Factor de marcha MMA 40°C	200 A / 35 %
Potencia máxima absorbida	10 Kva
Velocidad máxima de hilo	15 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	295 x 475 x 500 mm.
Peso	25 Kg.

Incluye:
Cable de masa
Tubo de gas.
Ruleta Ø 37 0,8-1,0 mm. "V" 2 ud.

Opcional recomendado TIG

Antorcha de TIG SR26 Euro 4 m.	T264030
Caja de tungstenos Negro Ø 2,4	750244C
KIT consumibles Antorcha TIG	ETIG

(*)Ver opciones de varillas en la sección accesorios de soldadura.



Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 400
Ref: PK4012

KIT de consumibles
Ref: EMIGPK400

Ver bobinas de hilo
en sección accesorios
de soldadura

Pantalla electrónica
9-13. Ref: 5998E

Regulador Argón
Ref: 37600000

Estación de trabajo
Ref: 51712090

KIT de aluminio



Ruleta Ø37-1,0-1,2 mm."ALU"
Ref: 51716523

Sirga de grafito
Ref: 5722



1Ph GPS 2300 Bi-Pulse PFC

Equipo Multiproceso de soldadura MIG/MAG - TIG DC - MMA

Ref.: 53200100



Procesos:

MIG/MAG Pulse / Bi-Pulse - Tubular sin Gas
TIG Lift Arc - TIG Pulse - MMA y MMA CEL

Materiales base y aleaciones:

Acero al carbono, inoxidable, aluminio, cobre.

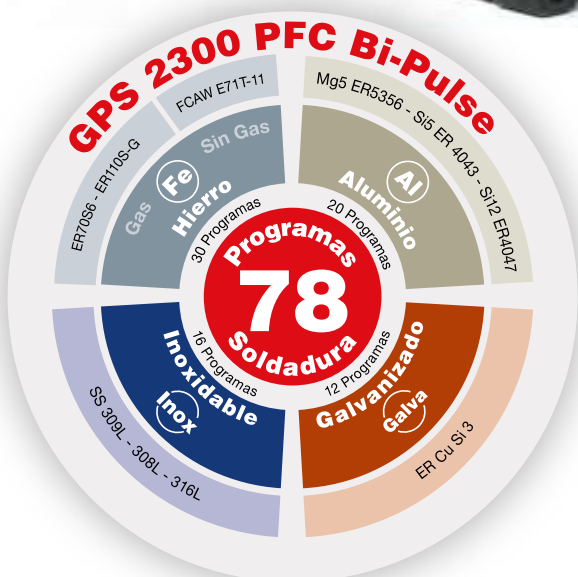
Aplicaciones:

Carpintería metálica media - Industria del automóvil
Industria química y papelera - Fabricación de carrocerías
Instalaciones deportivas y ganaderas - Mobiliario urbano
Mantenimiento - Construcción - Centros de formación
Instituciones públicas - Automatización

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	10 A + 200 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	200 A / 40 %
Factor de marcha TIG 40°C	200 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40°C	200 A / 30 %
Potencia máxima absorbida	10 Kva
Velocidad máxima de hilo	15 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	280 x 450 x 625 mm.
Peso	27 Kg.

Nueva!



Las 3 ventajas del PFC:

- Menor consumo, hasta un 30% de ahorro.
- Uso en redes domésticas.
- Uso del equipo con alargaderas hasta 50 m. sin caída de tensión.

Opcional recomendado TIG

Antorcha de TIG SR26 Euro 4 m.	T264030
Caja de tungstenos Negro Ø 2,4	750244C
KIT consumibles Antorcha TIG	ETIG

(*) Ver opciones de varillas en la sección accesorios de soldadura.

Equipo básico recomendado:



KIT de aluminio



**MP
3Ph**

Multiproceso Sinérgico Pulsado

GPS 3000C y 4000C Compacta / Advanced

Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG Pulse



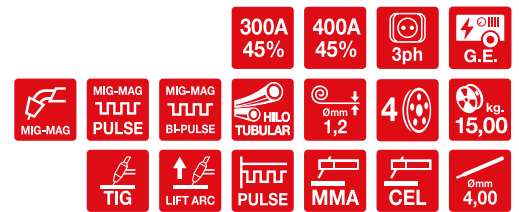
Ref. GPS 3000C: 42385000

Ref. GPS 4000C: 42384000

Modelos Advanced:

Ref. GPS 3000C: 42385200

Ref. GPS 4000C: 42384200



Procesos de serie:
MIG MAG - Tubular- TIG DC Lift - MMA CEL

Procesos opcionales:
MIG Pulse - MIG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

Materiales:
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio - Cobre

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería - Industria del automóvil
Industria química y papelera - Fabricación de carrocerías
Instalaciones deportivas y ganaderas - Mobiliario urbano
Reparaciones - Mantenimiento - Construcción - Centros de formación - Automatización



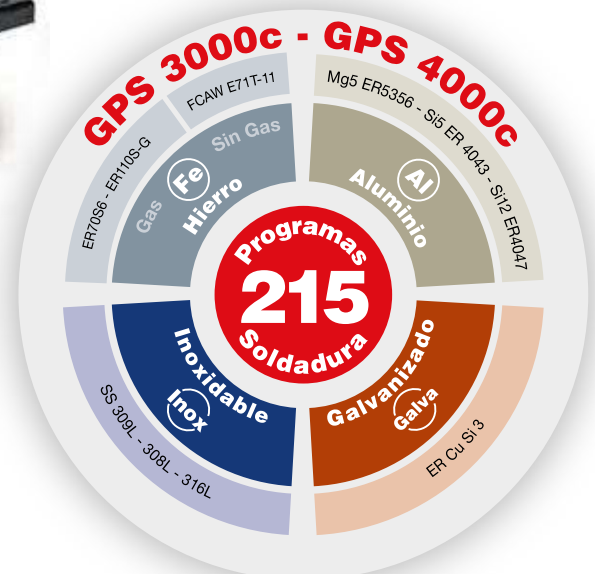
Imagen del conjunto con Pantalla TFT y refrigeración

Incluye:

- Cable con toma de masa
- Tubo de gas
- Ruletas Ø 37 - 0,8-1,0 mm. "V"

Características técnicas básicas

	GPS 3000 C	GPS 4000 C
Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	45 A + 300 A	45 A + 400 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	30-300 A / 40 %	4-400 A / 40 %
Factor de marcha TIG 40°C	5-300 A / 40 %	5-400 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40°C	30-300 A / 40 %	30-400 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	17 Kva	15 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	345 x 541 x 660 mm.	345 x 541 x 660 mm.
Peso	44 Kg.	42 Kg.



Más info 3000 C



Más info 4000 C





GPS 3000C y 4000C Compacta

3Ph

Solicite estudio técnico/económico personalizado.

Componentes recomendados para el equipo

TFT	LCD	TFT	LCD	TFT	LCD	TFT	LCD	Ref.	Descripción
				●	●			42385000	Fuente de potencia GPS 3000c
				●	●			42385200	Fuente de potencia GPS 3000c Advanced
●		●						42384000	Fuente de potencia GPS 4000c
●	●							42384200	Fuente de potencia GPS 4000c Advanced
●		●		●				42370010	Software Arco pulsado
●				●				64184000	Carro de transporte
		●		●				65982000	Módulo de refrigeración
		●		●				39200094	Líquido refrigerante
●				●				PK4012	Antorcha TR 400 4 m. autorefrigerada
●		●		●				PK555040	Antorcha PK 550 4 m. refrigerada doble circuito
●				●				E-MIGPK400	Kit consumibles para antorcha TR 400 autorefrigerada
●		●		●				E-MIGPK550	Kit consumibles para antorcha PK 550 refrigerada
●	●	●	●	●	●			Consumible	Bobina de hilo 15 kg. - Ver sección accesorios de soldadura
●	●	●	●	●	●			5722	Sirga de grafito para antorcha TR 400
●	●	●	●	●	●			42316122	Ruleta Ø 37 - 1,0-1,2 mm. "V"
●	●	●	●	●	●			42316127	Ruleta Ø 37 - 1,0-1,2 mm. "ALU"
●	●	●	●	●	●			5998E	Pantalla electrónica Gasweld negra
●	●	●	●	●	●			37600000	Regulador de Argón Co ²
●	●							GM	Montaje de equipo
		●		●				GMT	Montaje de equipo + prueba
									GPS 3000 Compacta con refrigeración
									GPS 3000 C Advanced con refrigeración
									GPS 3000 Compacta SIN refrigeración
									GPS 3000 C Advanced SIN refrigeración
									GPS 4000 Compacta con refrigeración
									GPS 4000 C Advanced con refrigeración
									GPS 4000 Compacta SIN refrigeración
									GPS 4000 C Advanced SIN refrigeración

Componentes opcionales

Opciones de software

Ref.	Descripción
42370011	Software Doble arco pulsado
42370020	Software TIG Pulsado
66790000	Software TIG con aportación de hilo frío
42612081	Kit conexión Telenet (Interface)
66012085	Mando a distancia (requiere Telenet)
42612090	Kit de conexión a PC (Back Up)

Opciones cambio de ruletas

42316121	Ruleta Ø 37 0,8-1,0 mm. "V"
42316124	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. "V"
42316125	Ruleta Ø 37 0,9-1,2 mm. R (Tubular)
42316126	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. R (Tubular)
42316128	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. "ALU"

Opciones según necesidades

51259B	Pantalla electrónica Galaxy para TIG
T264030	Antorcha TIG SR 26 Euro 4 metros
T184030	Antorcha TIG SR 18 Euro 4 metros
ETIG	Kit consumibles antorcha TIG
Consumible	Varilla de aportación - Ver sección accesorios
Consumible	Caja tungstenos 10 ud. - Ver sección accesorios
8044166NT	Afilador de tungstenos
37900000	Regulador Gas-Free ahorrador de gas
1704V10	Estufa TRC V10 con termómetro y termostato
600000	Calentador de gas CO ₂



**MP
3Ph**

Multiproceso Sinérgico Pulsado

GPS 4000 / 5000 DR Advanced

Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG Pulse



Imagen del conjunto con refrigeración



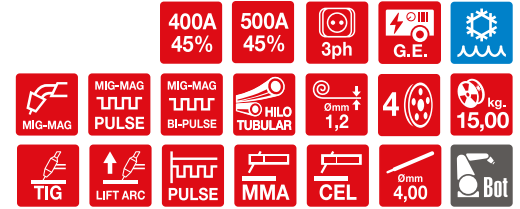
Incluye:

- Cable con toma de masa
- Tubo de gas
- Ruletas Ø 37 - 0,8-1,0 mm. "V"

Características técnicas básicas		
	GPS 4000 DR Advanced	GPS 5000 DR Advanced
Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A + 400 A	30 A + 500 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	400 A / 45 %	500 A / 45 %
Factor de marcha TIG 40°C	400 A / 40 %	500 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40°C	400 A / 40 %	500 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	24 Kva	28 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	345 x 541 x 660 mm.	345 x 541 x 660 mm.
Peso	45 Kg.	54,5 Kg.

Ref. GPS 4000 DR: 42381200

Ref. GPS 5000 DR: 42600200



Procesos de serie:
MIG/MAG - Tubular - TIG DC Lift - MMA CEL

Procesos opcionales:
MIG/MAG Pulse - MIG/MAG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

Materiales:
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:
Carpintería metálica y calderería - Industria del automóvil
Industria química y papelera - Fabricación de carrocerías
Instalaciones deportivas y ganaderas - Mobiliario urbano
Reparaciones - Mantenimiento - Construcción - Centros de formación - Automatización



Más info 4000 DR



Más info 5000 DR





GPS 4000 / 5000 DR Advanced

3Ph

9 puntos diferenciales de los equipos a tener en cuenta:

1 Nueva pantallaTFT de control total:
Mejor manejo del equipo con la nueva pantalla de control, facilitando el acceso a librerías, ajuste de programas, y la regulación de las variables de intensidad y velocidad de hilo.

2 Equipo multiproceso programable:
Con incorporación opcional según necesidad:

- Software MIG Pulsado
- Softw are MIG doble pulsado
- Softw areTIG pulsado en lift arc
- Softw areTIG doble pulsado en lift arc
- Softw are Bi-Level
- Solftw are devanadora de hilo aporte hilo frío
- Softw are sistema de calibración del equipo
- Dispositivo de encendido para HF

3 Control de acceso:
Permite la selección de distintos niveles de seguridad, limitando el acceso y modificación de parámetros según se determine.

4 Control de altura del arco:
Con independencia de programa elegido cada usuario puede regular el voltaje y la altura del arco, modificando la geometría y el aporte térmico del cordón.

5 Estabilidad y autorregulación del arco:
De manera automática se modifican los valores necesarios para mantener la altura de arco constante, independientemente de los movimientos de la antorcha, obteniendo homogeneidad en el baño de fusión y penetración.



6 Control de la velocidad y aporte térmico:
En corriente pulsada, el control dinámico permitirá ajustar el tamaño y cantidad de gota aportada, lo que redunda en mejora y velocidad de desplazamiento del aporte térmico.

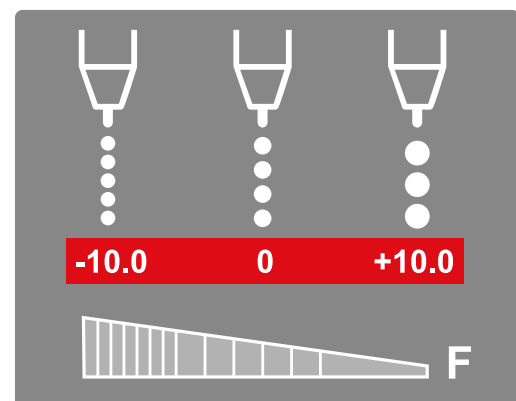
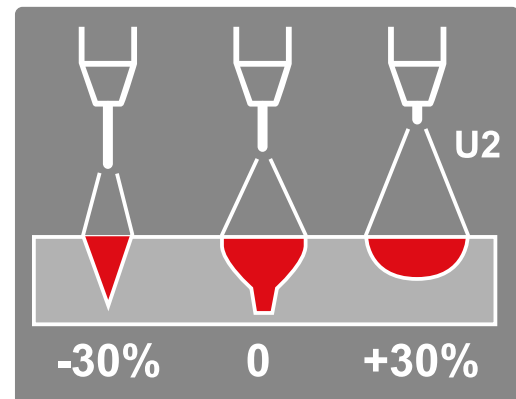
7 2T y 4T totalmente configurables por el usuario



8 Posibilidad de grabación de hasta 200 "jobs" con opción de asignarles nombres propios, pudiendo cambiar de uno a otro sin dejar de soldar.

9 ARCOS ESPECIALES:
Módulos de programas sinérgicos que modifican las prestaciones dinámicas de soldadura permitiendo obtener mayor velocidad o penetración, reducción térmica o cordones más estrechos mejorando la calidad de la soldadura.

Consúltenos sobre las distintas posibilidades de arcos especiales de soldadura manual. Disponible sólo para los modelos GPS 4000 y 5000 DR advanced con pantallaTFT



**MP
3Ph**

Multiproceso Sinérgico Pulsado

GPS 4000 / 5000 DR Advanced

Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG Pulse

Solicite estudio técnico/económico personalizado.

Componentes recomendados para el equipo

Ref.	Descripción
42381200	Gps 4000 DR Advanced
42600200	Gps 5000 DR Advanced
42370010	Software Arco pulsado
64184000	Carro de transporte
65982000	Módulo de refrigeración
39200094	Líquido refrigerante
64185101	Soporte devanadora
64187100	Juego de cables 5 m. no refrigerados
64187150	Juego de cables 5 m. refrigerados
66082100	Devanadora D-GPS 21A
Pk5012	Antorcha TR 500 4 m. Autorefrigerada
Pk555040	Antorcha PK 550 4 m. Refrigerada doble circuito
Consumible	Kit consumibles para antorcha - Ver sección antorchas
Consumible	Bobina hilo 15 kg. - Ver sección accesorios de soldadura
5722	Sirga de grafito para PK 500
42316122	Ruleta Ø 37 1,0-1,2 mm. "V"
42316127	Ruleta Ø 37 1,0-1,2 mm. "ALU"
5998E	Pantalla electrónica Gasweld negra
37600000	Regulador de argón CO ₂
GMT	Montaje de equipo + prueba

GPS 5000DR Advanced refrigerada

GPS 4000DR Advanced con refrigeración

GPS 4000DR Advanced SIN refrigeración

Componentes opcionales

Opciones de Software

Ref.	Descripción
42370012	Software de doble arco estándar
42370011	Software Doble arco pulsado
42370020	Software TIG Pulsado
66790000	Software TIG con aportación de hilo frío
42612081	KIT conexión telenet (Interface)
66012085	Mando a distancia (requiere Telenet)
42612090	KIT de conexión a PC (Back Up)

Opciones conexiones de devanadoras

64187200	Juego de cables 10 m. no refrigerados
64187250	Juego de cables 10 m. refrigerados
64187300	Juego de cables 15 m. no refrigerados
64187350	Juego de cables 15 m. refrigerados

Opciones de Devanadoras

66083000	Devanadora D-GPS Blind
66081100	Devanadora D-GPS 5K (Astilleros)
66085000	Devanadora D-GPS 21C

Opciones cambio de ruletas

42316121	Ruleta Ø 37 0,8-1,0 mm. "V"
42316124	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. "V"
42316125	Ruleta Ø 37 0,9-1,2 mm. R (Tubular)
42316126	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. R (Tubular)
42316128	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. "ALU"

Opciones según necesidades

51259B	Pantalla electrónica Galaxy para TIG
T264030	Antorcha TIG SR26 Euro 4 m.
T184030	Antorcha TIG SR18 Euros 4 m.
Consumible	KIT consumibles antorcha TIG
Consumible	Varilla de aportación - Ver sección accesorios
8044166-NT	Afilador de tungstenos
3790000	Regulador Gas-Free (ahorrador de gas)
1704V10	Estufa TRC V10 con termómetro y termostato
259064	Cable acrílico pinza 50 mm ² 4m. 500 Amp.
600000	Calentador de gas CO ₂



PLASMA

Corte por plasma



1Ph Smart CUT 45 PFC

Equipo Inverter de corte por plasma

Procesos:
Corte por plasma SIN HFMateriales:
Acero al carbono - Galvanizado
Inoxidable - Aluminio
Fundición - CobreAplicaciones:
Carpintería ligera
Mantenimiento - ReparaciónIncluye:
Antorcha PT-40 6 m.
Ref.: 1609635G
Tubo de gas
Cable con toma de masa

Ref.: 2230045PFC



Características técnicas básicas

Tensión alimentación	1 Ph 230 V ± 10% - 50/60 Hz
Margen de regulación	20 A ÷ 45 A
Factor de marcha	45 A / 35%
Potencia máxima absorbida	5.3 Kva
Espesor máximo de corte	15 mm.
Mínimo caudal de aire necesario	170 L/min.
Compresor recomendado	4.5 - 5.5 bar
Dimensiones (ancho x alto x largo)	165 x 439 x 328 mm.
Peso	10 Kg.

Accesorio básico recomendado:

KIT accesorios
antorcha PT-40
Ref.: KITPT40El equipo requiere compresor
para su uso.

Las 3 ventajas del PFC:

- Menor consumo, hasta un 30% de ahorro.
- Uso en redes domésticas
- Uso del equipo con alargaderas hasta 50 m. sin caída de tensión.

Espesores de corte

Tipo de corte	Acero	Aluminio
Separación	15 mm.	10 mm.
Calidad	12 mm.	8 mm.
Técnico	8 mm.	5 mm.

3Ph Smart CUT 1050

Equipo Inverter de corte por plasma

Procesos:
Corte por PlasmaMateriales:
Acero al carbono - Galvanizado
Inoxidable - Aluminio
Fundición - CobreAplicaciones:
Carpintería Media - Astilleros
Carrocería - Talleres mecánicos
Chapistas - ConstrucciónIncluye:
Antorcha TH-125 6m
Ref.: 1603721CX
Tubo de gas
Cable con toma de masa

Ref.: 223001050C



Características técnicas básicas

Tensión alimentación	3 Ph. 400 V ± 10% - 50/60 Hz
Margen de regulación	20 A ÷ 100 A
Factor de marcha	100 A / 100%
Potencia máxima absorbida	15 Kva
Espesor máximo de corte	45 mm.
Mínimo caudal de aire necesario	480 L/min.
Compresor recomendado	4 Cv.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	310 x 535 X 620 mm.
Peso	47 Kg.

Accesorio básico recomendado:

KIT accesorios antorcha TH-125
Ref.: KITTH125

El equipo requiere compresor para su uso.

Equipo recomendado
para instalaciones
automatizadas con CNC

Espesores de corte

Tipo de corte	Acero	Aluminio
Separación	45 mm.	35 mm.
Calidad	35 mm.	30 mm.

PLASMA
1Ph

Corte por plasma



1Ph Gala CUT 350K GE

Equipo inverter de corte por plasma

Descripción:

Equipo GalaGar con tecnología inverter de corte por plasma eléctrico.

Permite cortar todo tipo de materiales conductores de la electricidad: acero, acero inoxidable, aluminio, latón, chapa perforada, enrejillada, tipo entramex, etc.

El Gala Cut 350K incorpora compresor y un carro para facilitar su transporte.

Ref.: 5090000



Procesos:

Corte por Plasma sin HF

Materiales:

Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería

Construcción de equipos y maquinaria

Talleres mecánicos - Chapistas - Reparaciones

Equipo
con compresor
incorporado



Características técnicas básicas

Tensión alimentación	1 Ph 230/400 V ± 10% - 50/60 Hz
Margen de regulación	16 A + 35 A
Factor de marcha	35 A / 35%
Potencia máxima absorbida	15 Kva
Espesor máximo de corte	12 mm.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	500 X 540 X 260 mm.
Peso	25 Kg.

Compresor incorporado

Caudal de trabajo	82 l/mín - 3 bar
Datos eléctricos	230 V/50 Hz/620 W
Nivel de ruido	68 dB

Antorcha de plasma PT40

Antorcha (Incluida en la máquina)	PT-40 - 4 metros
Tipo de gas de entrada.	Aire comprimido
Sistema de ignición	Neumático - por cortocircuito
Intensidad arco piloto	16 A

Espesores de corte

Tipo de corte	Acero	Aluminio
Separación	15 mm.	13 mm.
Calidad	12 mm.	10 mm.
Técnico	8 mm.	6 mm.
Gubiado	Sí	Sí
Enrejillado	Sí	Sí

Incluye:

Antorcha de plasma PT40 4 m.
Ref.: 1609630

Compresor y carro de transporte

Tubo de gas

Cable con toma de masa

Equipo básico recomendado:



KIT accesorios antorcha
Ref.: KITPT40

gala gar[®]

WELDING

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada)

Tel.: (+34) 976 47 34 10 | 50014 ZARAGOZA

www.galagar.com